



精密F面切削ツール

このF-V6は今まで難しかった精密な内側、外側のF面切削加工を可能としました！



切れ味抜群



両面刃付け 0.01mm!

エフビシックス

lat
F-V6
Vertex of six pieces



内側、外側F面の微細な切削加工と面出しが行えます。

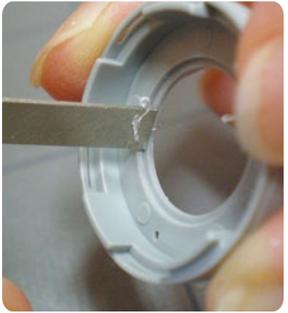
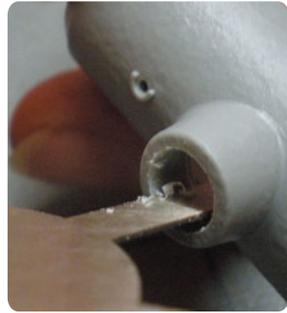
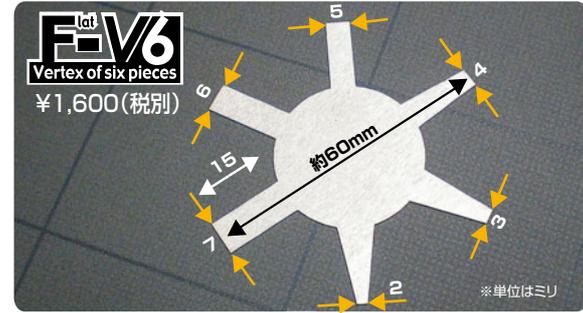
特長

- ★ 鋸職人が厚さ0.5mmの鋼(ハガネ)を使用し各F凸部と全周囲両面に※10ミクロンの微細な刃付けを一つ一つに施してあります。実質、厚みは約0.48mmとなります。(※10ミクロンは100分の1mm)
- ★ 6種類のF凸部を加工しており、対象物に合わせたF部の切削加工が出来、微細な内側、外側に関わらず、パーティングライン消し、幅狭、幅広F部の深溝加工、筒体内側の肉薄加工、F部の仕上げ、C面加工等、各種造型に最適。使い方もいろいろ。職人技の切れ味がすごい！

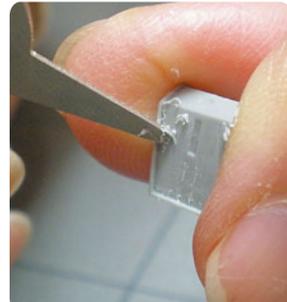
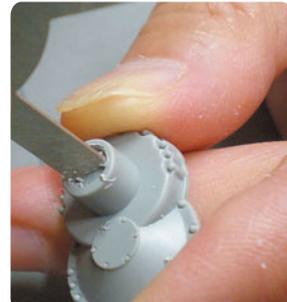
仕様	素材	本体厚さ	サイズ	表面処理	F凸部刃付け	刃付け	用途
	ハイカーボン特殊刃物鋼	約0.48mm	外径(約):60mm 足長:15mm 内径(約):30mm	3.0ミクロン ニッケルメッキ	鋸職人 手技術	両面全周 0.01mm	樹脂類の切削

注意 ●作業終了後は切削カスをきれいに拭き取り、保管してください。●作業目的以外で使用しないこと。●幼児の手の届かない場所に保管すること。

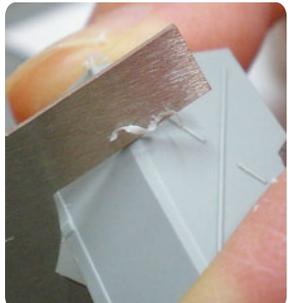
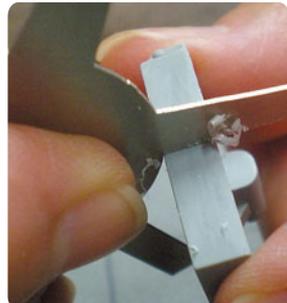
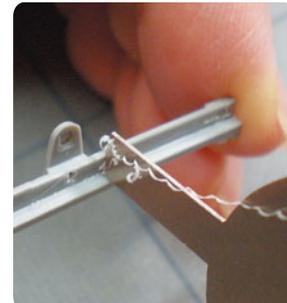
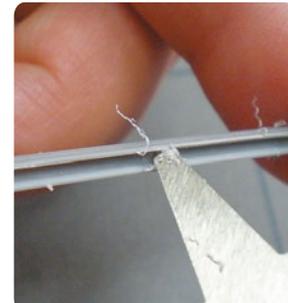
- ①本体直径約60ミリ、足長15ミリ、全周表裏0.01ミリ刃付け！ ②内径の肉厚を均等に切削！ ③内側段差の側面、底面切削！ ④裏側段差の側面、底面切削！



- ⑤深く広い溝の切削に！ ⑥内径の溝掘りに！ ⑦外縁のメリハリ、強調に！ ⑧段差のメリハリ、強調に！ ⑨溝の強調、メリハリに！



- ⑩細い深溝彫りに(斜づかい)！ ⑪Lアングルの側面、底面の肉薄加工に！ ⑫小長穴の内側加工、修正に！ ⑬幅広平面切削加工、修正に！ ⑭C面の製作加工に！



●製品改良のため、仕様・価格を予告なく変更する場合があります。

【発売元】 シモムラアレック 静岡県 静岡市 葵区 大岩町5-23



HOBBY SHOP ALEC

TEL:054-249-0832 FAX:054-249-0833