



樹脂の筒内外のフチを
簡単に綺麗に薄く切削
することができます。

10
MICRO
BLADE



POWER OF HAGANE 鋼
樹脂の筒内外精密切削ツール
PINWHEEL2
ピンホイール2

★この工具1つで筒形状の内外径、フチ部を均一且つ綺麗に薄く！

特徴

★鋸職人が厚さ0.6mmの鋼(ハガネ)を使用し全周両面に職人の手により10ミクロンの微細な刃付けをに施してあり数種類の頂点と上下の開き角により大小さまざまな筒状物の内外径フチ部を切削加工、面取りすることができます。

★切削効率を上げるために刃部の四辺のみに8°の角度を付け、切削能力を高めてあります。

★スケールモデル等で気になる肉厚の筒状のフチや開口部をスケール感に合わせた厚みまでスムーズに均一に、しかもキレイに切削出来ます。バリ取りも出来ます。

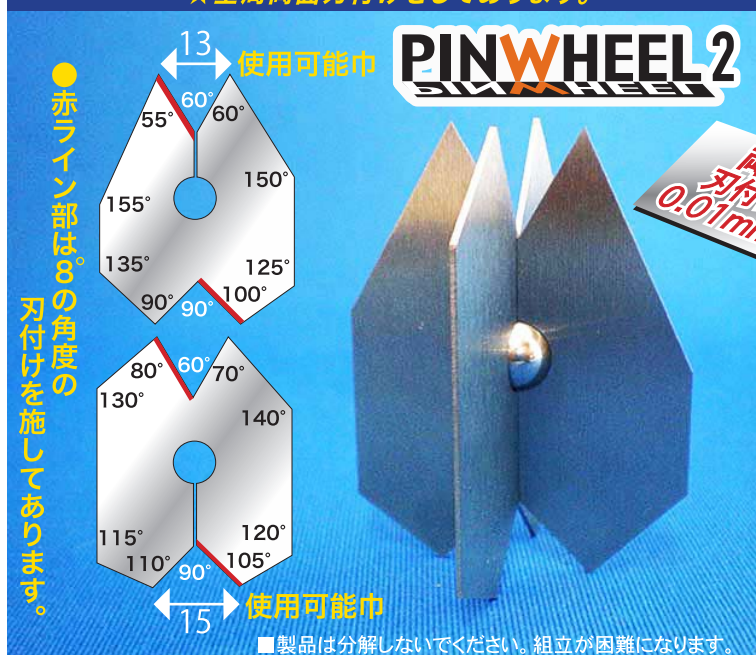
仕様

素材	本体厚さ	サイズ	表面処理	全周両面刃付け	刃付け	用途	価格
ハイカーボン 特殊刃物鋼	約0.58mm	W38×D38×H50	3.0ミクロン ニッケルメッキ	熟練職人の手加工	全周両面 0.01mm	樹脂類の切削	(税抜き価格) ¥3,300

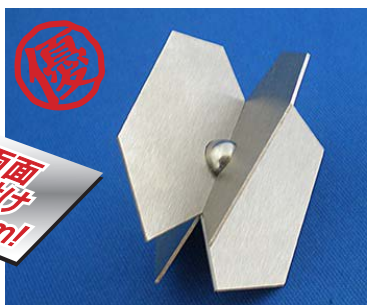
★使用前には2枚の刃がズレずに直角に交差しているか必ず確認をしてください。

⚠ 注意 ●作業終了後は切削カスをきれいに拭き取り、保管してください。 ■製品は分解しないでください。組立が困難になります。

★全周両面刃付けをしています。

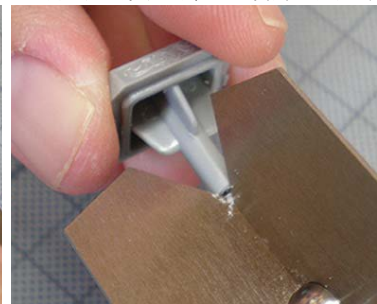
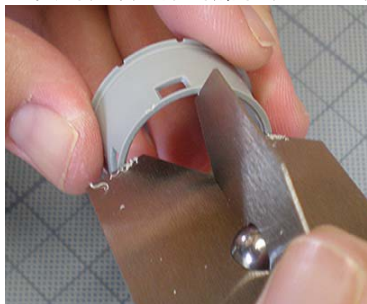


■数種類の頂点で筒状物の加工が可能。 ■極広円形開口部の微細面取り加工に。



■極広円形開口部の微細面取り加工に。

■外フチの厚みが気になる箇所の切削に。



■外フチの気になる微細なバリ取り切削に。

■φ16までの筒外フチの切削が可能です。

■微細円形開口部のコンマ数ミリの切削加工に。

■円形差込口のコンマ数ミリの切削加工に。



⚠ 注意 ●作業目的以外で使用しないこと。●幼児の手の届かない場所に保管すること。

●製品改良のため、仕様・価格を予告なく変更する場合があります。

【企画・開発・発売元】

シモムラアレック

検索



<http://shimomura-alec.co.jp/index.html>

静岡県 静岡市 葵区 大岩町5-23

模型製作用ハンドツール PRO SHOP ALEC

TEL:054-249-0832 FAX:054-249-0833